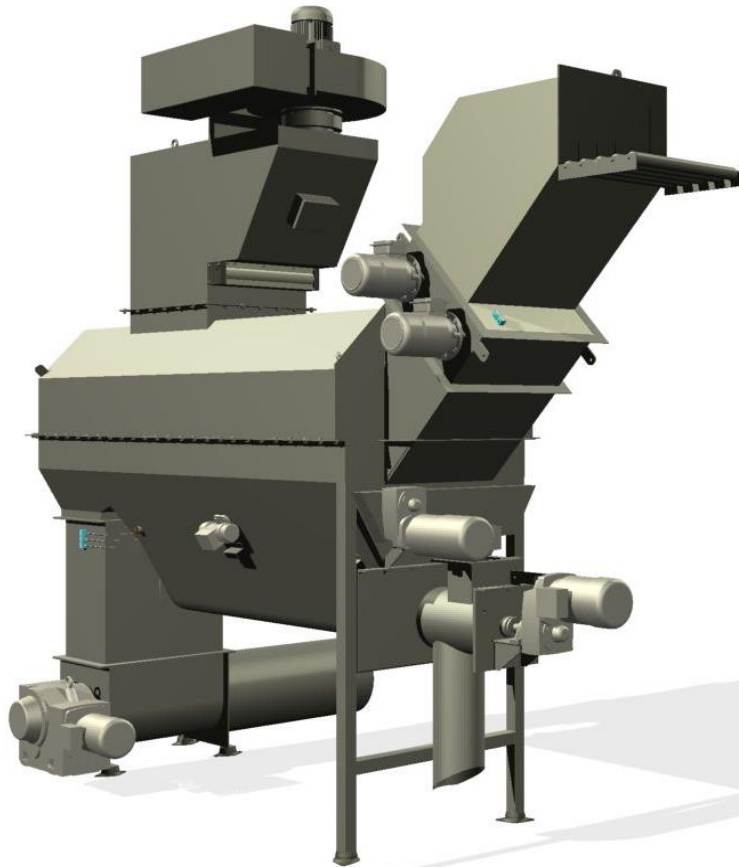


Bergu Automatic Bag Emptier MSS 07



Funktion

Säckarna placeras på ett inmatningsband, som transporterar säcken till inmatningstratten. I inmatningstratten skär roterande knivar upp säckens över- och undersida.

Antalet knivar anpassas efter säckstorlek och produkt. Inmatningstratten mynnar ut i en roterande gallertrumma. De öppna säckarna transporteras genom gallertrumman samtidigt som de töms fullständigt.

De tömda säckarna matas ut ur gallertrummans bakre del och faller ner i en komprimator, som komprimerar de tömda säckarna ut i en ändlös plastsäck.

Säckinnehållet rasar genom gallertrumman ner i ett tråg, uppsamlingsficka. En skruv- transportör transporterar alt. doserar materialet till utloppet.

Som tillägg kan tråget fås lätt öppningsbart för snabb och effektiv rengöring. Säcktömmaren kan lätt kompletteras med öppningsbara luckor på strategiska ställen för fullständig rengöring.

Med hjälp av ett filter skapas undertryck i maskinen. Detta gör att tömningen blir dammfri. Genom filtrets placering på maskinen och den automatiska rensningen fås en sluten hantering, även av filterdamm.

Tekniska data

Knivaggregat	2 x 3 knivar Std	2 x 1.5 kW
Trumma	20 x 20 mm nät	1.5 kW (Freq.)
Utmatningsskruv	diam. 250 mm	2.2 kW (Freq.)
Komprimator	diam. 350 mm	2.2 kW
Kapacitet	250 – 600 säck/tim (volymberoende)	
Knivar för papperssäck, plastsäck samt vävda säckar i plast.		

Utrustning till säcktömmaren:

Manuell vaccum-lyft för säck med svängkran

Bandtransportör

Lyftbord

Depalleteringsenhet (portalrobot alt. robot)

Rullbanor

Pallmagasin